

企业积极使用新型节能工艺技术，铝包木生产线采用现代化流水线加工模式，整套进口德国设备，设备先进，用人较少，智能化程度、用能效率较高。企业有三台大型空压机支持生产运作。空压机在工作时产生大量热能，冬季工厂对 2 台空压机设备（型号分别为 DS120-30, 功率 30KW ; DS150-45VS, 功率 45KW）工作时产生的热量进行回收利用，回收空压机由电能转化为机械能所产生的热量。空压机工作产生热能，不仅营运成本高，而且对环境高温污染严重。冬季将空压机热能输送到车间烘干室内，用于车间油漆产品烘干，为企业消减车间制热产生的成本，减少能源消耗。除此之外，回收空压机的热量，降低空压机工作温度，减少了机器的故障，延长了设备的使用寿命，降低了维修保养成本，增大了机油、机油格、油气分离器更换时限，相应延长更换期限。

工厂拥有 2 台叉车，全部更换为电动叉车。通过安装多台套太阳能路灯，充分利用太阳能，以减少不可再生能源的使用。工厂采用三相多功能新一代微型智能电表，该系列仪表采用高清晰段式 LCD 显示，可进行时钟、费率时段等参数设置，并具有电能脉冲输出功能：可通过 RS485 通讯接口与上位机实际数据交换，实现对电表远程抄表、远程控制拉合闸功能，远程预付费充值功能，极大地方便了用电自动化管理。积极优化用能结构，在保证安全、质量的前提下减少不可再生能源投入。